

BCT...-IOL NCT...-M...-IOL Kapazitive Sensoren



Inhaltsverzeichnis

1	Über dies	es Handbuch	5					
	1.1	Zielgruppen	5					
	1.2	Symbolerläuterung	5					
	1.3	Weitere Unterlagen	5					
	1.4	Feedback zu dieser Anleitung	5					
2	Hinweise	zum Produkt	6					
	2.1	Produktidentifizierung	6					
	2.2	Turck-Service	6					
3	Software	gestützte IO-Link-Parametrierung	7					
4	IO-Link-P	arameter	8					
	4.1	Allgemeine Parameter	8					
	4.2	Prozess-Eingangsdaten	9					
	4.3	Standard-Parameter						
	4.4 Parameter							
5	Turck-Nie	derlassungen – Kontaktdaten	. 16					

Inhaltsverzeichnis

1 Über dieses Handbuch

Dieses Handbuch beschreibt die Parametrierung der Geräte mit IO-Link. Das Handbuch enthält allgemeine Informationen über IO-Link und eine Auflistung der verfügbaren Parameter.

1.1 Zielgruppen

Die vorliegende Anleitung richtet sich anund muss von jeder Person sorgfältig gelesen werden, die das Gerät montiert, in Betrieb nimmt, betreibt, instand hält, demontiert oder entsorgt.

1.2 Symbolerläuterung

In dieser Anleitung werden folgende Symbole verwendet:



GFFAHR

GEFAHR kennzeichnet eine gefährliche Situation mit hohem Risiko, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führt, wenn sie nicht vermieden wird.



WARNUNG

WARNUNG kennzeichnet eine gefährliche Situation mit mittlerem Risiko, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.



VORSICHT

VORSICHT kennzeichnet eine gefährliche Situation mit mittlerem Risiko, die zu mittelschweren oder leichten Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.



ACHTUNG

ACHTUNG kennzeichnet eine Situation, die zu Sachschäden führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.



HINWEIS

Unter HINWEIS finden Sie Tipps, Empfehlungen und nützliche Informationen zu speziellen Handlungsschritten und Sachverhalten. Die Hinweise erleichtern Ihnen die Arbeit und helfen Ihnen, Mehrarbeit zu vermeiden.

HANDLUNGSAUFFORDERUNG

Dieses Zeichen kennzeichnet Handlungsschritte, die der Anwender ausführen muss.

\Rightarrow

HANDLUNGSRESULTAT

Dieses Zeichen kennzeichnet relevante Handlungsresultate.

1.3 Weitere Unterlagen

Ergänzend zu diesem Dokument finden Sie im Internet unter www.turck.com folgende Unterlagen:

- Datenblatt
- Kurzbetriebsanleitung
- Betriebsanleitung

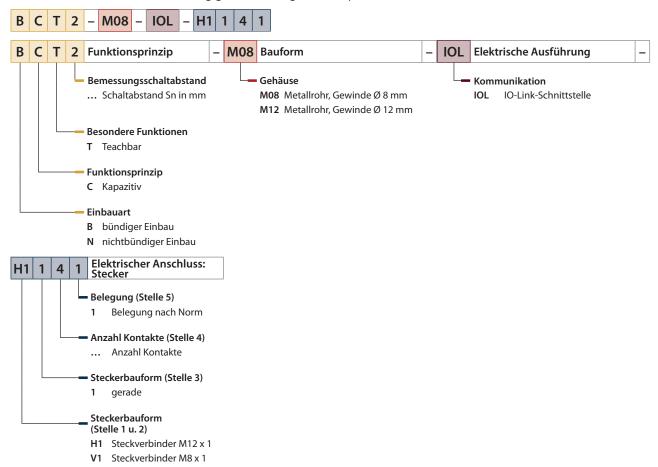
1.4 Feedback zu dieser Anleitung

Wir sind bestrebt, diese Anleitung ständig so informativ und übersichtlich wie möglich zu gestalten. Haben Sie Anregungen für eine bessere Gestaltung oder fehlen Ihnen Angaben in der Anleitung, schicken Sie Ihre Vorschläge an techdoc@turck.com.

2 Hinweise zum Produkt

2.1 Produktidentifizierung

Diese Anleitung gilt für die folgenden kapazitiven Sensoren:



2.2 Turck-Service

Turck unterstützt Sie bei Ihren Projekten von der ersten Analyse bis zur Inbetriebnahme Ihrer Applikation. In der Turck-Produktdatenbank unter www.turck.com finden Sie Software-Tools für Programmierung, Konfiguration oder Inbetriebnahme, Datenblätter und CAD-Dateien in vielen Exportformaten.

Die Kontaktdaten der Turck-Niederlassungen weltweit finden Sie auf S. [16].



3 Softwaregestützte IO-Link-Parametrierung

Die Ports des IO-Link-Masters können im IO-Link-Modus (IOL) oder im Standard-IO-Modus (SIO) konfiguriert sein.

Wenn ein Port im SIO-Modus konfiguriert ist, verhält sich der IO-Link-Master an diesem Port wie ein normaler digitaler Eingang. Das angeschlossenene IO-Link-Gerät übermittelt seinen klassischen Schaltausgang an den IO-Link-Master – zwischen dem Gerät und dem Master findet keine Kommunikation statt.

Wenn der Port im IOL-Modus konfiguriert ist, versucht der IO-Link-Master, das angeschlossene IO-Link-Gerät über den "Wake-up Request" aufzuwecken. Wenn der Master eine Antwort vom IO-Link-Gerät empfängt, fangen beide Geräte an, miteinander zu kommunizieren. Zuerst werden die Kommunikationsparameter (communication parameter) ausgetauscht, anschließend beginnt der zyklische Datenaustausch der Prozessdaten (Process Data Objects).

Bei der aktiven IO-Link-Kommunikation (IOL-Modus) steht neben dem zyklischen auch ein azyklischer Kommunikationsdienst zur Verfügung.

Zur Einstellung der Parameter via IO-Link gibt es zwei Möglichkeiten:

- über On-request Data Objects (z. B. steuerungsnah über IO-Link-Funktionsbaustein)
- über toolbasiertes Engineering über FDT/DTM (z. B. PACTware unter Verwendung des DTM bzw. der IODD)

Geräteparameter (On-request Data Objects)

Geräteparameter werden azyklisch und auf Anfrage des IO-Link-Masters ausgetauscht. Der IO-Link-Master sendet immer zuerst eine Anfrage an das Gerät, dann antwortet das Gerät. Das gilt sowohl für das Schreiben der Daten ins Gerät als auch für das Lesen der Daten aus dem Gerät. Mithilfe der On-request Data Objects (ORDO) können Parameterwerte ins Gerät geschrieben (write) oder Gerätezustände aus dem Gerät ausgelesen (read) werden.

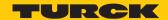
IO-Link-Konfiguration in PROFINET

Über SIDI (Simple IO-Link Device Integration) können IO-Link-Devices in PROFINET-Anwendungen direkt in der Programmierumgebung (z. B. TIA-Portal) konfiguriert werden. Die Turck-IO-Link-Devices sind in der GSDML-Datei der IO-Link-Master der Baureihen TBEN, TBPN und FEN20 integriert und lassen sich in der Programmierumgebung wie Submodule eines modularen I/O-Systems einstellen. Der Anwender hat dabei Zugriff auf alle Geräteeigenschaften und Parameter.

4 IO-Link-Parameter

4.1 Allgemeine Parameter

Parameter	Inhalt
Vendor ID	317 (0x13D)
Device ID	917764 (0xE0104)
IO-Link version	1.1
Bitrate	COM2 (38,4 kbit/s)
Minimale Zykluszeit	5 ms
Unterstützt SIO	True
M-Sequence Capability	ISDU unterstützt
Block Parameter	True
Data Storage	True
ProfileCharacteristic	



4.2 Prozess-Eingangsdaten

Name	Byte.Bit-offset	Bit-länge	Subindex-Zugriff unterstützt	Data Type	Wert	Beschreibung	
Sensorsignal	2.0 16 False		False	Integer	-3276032764		
					-32760	außerhalb des Bereichs (-)	
					32760	außerhalb des Bereichs (+)	
					32764	keine Messdaten	
Schaltausgang	0.0	1	False	Boolean	false/true		
Zustand					false	Ausgang aus	
					true	Ausgang ein	

4.3 Standard-Parameter

Name			index	index	Subindex- Zugriff unter- stützt	Zugriff	Byte. Bit- offset	Bit- länge	Data Type	Wert	Default	Beschreibung
Minimale Zykluszeit	0	0x0	3	0x3	True	read	2.0	8	UInteger			
IO-Link Versions-ID	0	0x0	5	0x5	True	read	4.0	8	UInteger		17	
Hersteller-ID 1	0	0x0	8	0x8	True	read	7.0	8	UInteger			
Hersteller-ID 2	0	0x0	9	0x9	True	read	8.0	8	UInteger			
Geräte-ID 1	0	0x0	10	0xA	True	read	9.0	8	UInteger			
Geräte-ID 2	0	0x0	11	0xB	True	read	10.0	8	Ulnteger			
Geräte-ID 3	0	0x0	12	0xC	True	read	11.0	8	Ulnteger			
Standard- kommando	2	0x2	0	0x0	True	write	0.0	8	UInteger	0 243		System- kommando
										64		Zweiwerte- Teach anwenden
										65		Einzelwert- Teach Start
										66		Schaltpunkt 2 Einzelwert- Teach Start
										67		Zweiwerte- Teach ohne Objekt (Teachpunkt 1)
										68		Zweiwerte- Teach mit Objekt (Teachpunkt 2)
										69		Schaltpunkt 2 Zweiwerte- Teach ohne Objekt (Teachpunkt 1)
										70		Schaltpunkt 2 Zweiwerte- Teach mit Objekt (Teachpunkt 2)
										71		Dynamik- Teach Start
										72		Dynamik- Teach Stop
										73		Schaltpunkt 2 Dynamik- Teach Start



Name			index	index	Subindex- Zugriff unter- stützt	Zugriff	Byte. Bit- offset	Bit- länge	Data Type	Wert	Default	Beschreibung
										74		Schaltpunkt 2 Dynamik- Teach Stop
										75		Schaltpunkt 1 Einzelwert- Teach Objekt
										76		Schaltpunkt 1 Einzelwert- Teach Leer
										79		Teach abbrechen
										128		Gerät rück- setzen
										129		Anwendung rücksetzen
										130		Auslieferungs- zustand wie- derherstellen
										163		rücksetzen Diagnose- Informationen
Parameter (Schreib-) Zugriffssperre	12	0xC	1	0x1	False	read/ write	0.0	1	Boolean	false/ true		Gerätezugriff sperren
Datenspeiche- rungssperre	12	0xC	2	0x2	False	read/ write	0.1	1	Boolean	false/ true		Gerätezugriff sperren
Lokale Para- meterisie- rungssperre	12	0xC	3	0x3	False	read/ write	0.2	1	Boolean	false/ true		Gerätezugriff sperren
Lokale Benut- zerinterface- Sperre	12	0xC	4	0x4	False	read/ write	0.3	1	Boolean	false/ true		Gerätezugriff sperren
Hersteller- name	16	0x10	0	0x0	True	read	0.0	512	String		Turck	Hersteller- name
Herstellertext	17	0x11	0	0x0	True	read	0.0	512	String		www. turck. com	Zusätzliche Hersteller- information
Produktname	18	0x12	0	0x0	True	read	0.0	512	String			Typen- bezeichnung
Produkt-ID	19	0x13	0	0x0	True	read	0.0	512	String			Ident-No.
Produkttext	20	0x14	0	0x0	True	read	0.0	512	String		capaci- tive proxi- mity switch	Geräte- kategorie
Hardware- version	22	0x16	0	0x0	True	read	0.0	512	String			Hardware- stand

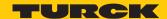
Name			index	index	Subindex- Zugriff unter- stützt	Zugriff	Byte. Bit- offset	Bit- länge	Data Type	Wert	Default	Beschreibung
Firmware- version	23	0x17	0	0x0	True	read	0.0	512	String			Firmware- stand
Anwendungs- spezifische Markierung	24	0x18	0	0x0	True	read/ write	0.0	256	String		***	durch Benutzer beliebig beschreibbar
Fehlerzähler	32	0x20	0	0x0	True	read	0.0	16	UInteger			
Gerätestatus	36	0x24	0	0x0	True	read	0.0	8	UInteger	0 255		
										0		Gerät ist OK
										1		Wartung erforderlich
										2		außerhalb der Spezifikation
										3		Funktions- prüfung
										4		Fehler
Prozessdaten Eingang	40	0x28	0	0x0	True	read	0.0	32	Process- Dataln Union			



4.4 Parameter

Name			index	index	Subindex- Zugriff unter- stützt	Zugriff	Byte. Bit- offset	Bit- länge	Data Type	Wert	Default	Beschreibung
SP 2 Teach	59	0x3B	1	0x1	False	read	0.6	2	Ulnteger	03		Teach-Status
Status										0		Teachpunkt 1 und 2 nicht geteacht
										1		Teachpunkt 1 erfolgreich geteacht
										2		Teachpunkt 2 erfolgreich geteacht
										3		Teachpunkt 1 und 2 erfolg- reich geteacht
Teach Status	59	0x3B	2	0x2	False	read	0.4	2	UInteger	03		Teach-Status
										0		Teachpunkt 1 und 2 nicht geteacht
										1		Teachpunkt 1 erfolgreich geteacht
										2		Teachpunkt 2 erfolgreich geteacht
										3		Teachpunkt 1 und 2 erfolg- reich geteacht
Teach Status	59	0x3B	3	0x3	False	read	0.0	4	UInteger	07	,	Teach-Status
von Teach- punkt 1 und 2										0		nicht aktiv
punkt i una 2										1		Schaltpunkt gesetzt
										2		Schaltpunkt 2 gesetzt
										3		Schaltpunkt 1 und 2 gesetzt
										4		warten auf Kommando
										5		aktiv
										6		reserviert
-										7		Fehler
Aktueller Schaltpunkt	60	0x3C	1	0x1	True	read/ write	0.0	16	UInteger	0 5000		Schalt- ausgang
Aktueller Schaltpunkt	60	0x3C	2	0x2	True	read/ write	2.0	16	Ulnteger	0 5000	0	Schalt- ausgang

Name				index	Subindex- Zugriff unter- stützt	Zugriff	Byte. Bit- offset	länge	Data Type	Wert	Default	Beschreibung
Funktion	61	0x3D	1	0x1	True	read/ write	0.0	8	UInteger	01	0	Schalt- ausgang
										0		Schließer
							,			1		Öffner
Modus	61	0x3D	2	0x2	True	read/ write	1.0	8	UInteger	03	1	Schalt- ausgang
										0		deaktiviert
										1		Schaltpunkt- Modus
										2		Fenstermodus
										3		Zweipunkt- Modus
Hysterese-	61	0x3D	3	0x3	True	read/	2.0	16	Ulnteger	12	1	Schaltausgang
größe						write			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1		10 % des max. Sensorsignals
										2		20 % des max. Sensorsignals
Charge	64	0x40	0	0x0	True	read	0.0	128	String	NaN		Charge
										 NaN		
Schalt- ausgang Einschalt- verzögerung	66	0x42	0	0x0	True	read/ write	0.0	16	UInteger	0 10000	0	Schaltausgang Einschalt- verzögerung
Schalt- ausgang Ausschalt- verzögerung	67	0x43	0	0x0	True	read/ write	0.0	16	UInteger	0 10000	0	Schaltausgang Ausschalt- verzögerung
Schaltaus- gangsmodus	70	0x46	0	0x0	True	read/ write	0.0	8	UInteger	12	2	Schaltaus- gangsmodus
										1		NPN
										2		PNP
Abtastmodus	73	0x49	0	0x0	True	read/	0.0	8	UInteger	02	0	Abtastmodus
						write				0		Standard
										1		Genauigkeit
										2		Geschwindig- keit
Aktueller Teachpunkt 1	80	0x50	1	0x1	True	read	0.0	16	UInteger	NaN 		Teachpunkt
										NaN		
Aktueller Teachpunkt 2	80	0x50	2	0x2	True	read	2.0	16	UInteger	NaN 		Teachpunkt
										NaN		



Name				index	Subindex- Zugriff unter- stützt	Zugriff	Byte. Bit- offset	Bit- länge	Data Type	Wert Defau	t Beschreibung
Minimum	84	0x54	1	0x1	True	read	0.0	16	Ulnteger	NaN NaN	Sensorsignal- wert
Maximum	84	0x54	2	0x2	True	read	2.0	16	UInteger	NaN NaN	Sensorsignal- wert
Zähler Schalt- vorgänge	85	0x55	0	0x0	True	read	0.0	32	Ulnteger	NaN NaN	Zähler Schalt- vorgänge
Aktuelle interne Temperatur	86	0x56	0	0x0	True	read	0.0	16	Integer	NaN NaN	aktuelle interne Temperatur
Teach Qualität	87	0x57	0	0x0	True	read	0.0	8	UInteger	03	Teach Qualität
										0	undefiniert
										1	erfolgreich
										2	wiederholen
										3	Fehler
Betriebs- stundenzähler	93	0x5D	0	0x0	True	read	0.0	32	Ulnteger	NaN NaN	Einschalt- dauer
Einschalt- vorgänge	94	0x5E	0	0x0	True	read	0.0	32	Ulnteger	NaN NaN	Einschalt- vorgänge
Maximale interne Temperatur	96	0x60	0	0x0	True	read	0.0	16	Integer	NaN NaN	maximale interne Temperatur

5 Turck-Niederlassungen – Kontaktdaten

Deutschland Hans Turck GmbH & Co. KG

Witzlebenstraße 7, 45472 Mülheim an der Ruhr

www.turck.de

Australien Turck Australia Pty Ltd

Building 4, 19-25 Duerdin Street, Notting Hill, 3168 Victoria

www.turck.com.au

Belgien TURCK MULTIPROX

Lion d'Orweg 12, B-9300 Aalst

www.multiprox.be

Brasilien Turck do Brasil Automação Ltda.

Rua Anjo Custódio Nr. 42, Jardim Anália Franco, CEP 03358-040 São Paulo

www.turck.com.br

China Turck (Tianjin) Sensor Co. Ltd.

18,4th Xinghuazhi Road, Xiqing Economic Development Area, 300381

Tianjin

www.turck.com.cn

Frankreich TURCK BANNER S.A.S.

11 rue de Courtalin Bat C, Magny Le Hongre, F-77703 MARNE LA VALLEE

Cedex 4

www.turckbanner.fr

Großbritannien TURCK BANNER LIMITED

Blenheim House, Hurricane Way, GB-SS11 8YT Wickford, Essex

www.turckbanner.co.uk

Indien TURCK India Automation Pvt. Ltd.

401-403 Aurum Avenue, Survey. No 109 /4, Near Cummins Complex,

Baner-Balewadi Link Rd., 411045 Pune - Maharashtra

www.turck.co.in

Italien TURCK BANNER S.R.L.

Via San Domenico 5, IT-20008 Bareggio (MI)

www.turckbanner.it

Japan TURCK Japan Corporation

Syuuhou Bldg. 6F, 2-13-12, Kanda-Sudacho, Chiyoda-ku, 101-0041 Tokyo

www.turck.jp

Kanada Turck Canada Inc.

140 Duffield Drive, CDN-Markham, Ontario L6G 1B5

www.turck.ca

Korea Turck Korea Co, Ltd.

B-509 Gwangmyeong Technopark, 60 Haan-ro, Gwangmyeong-si,

14322 Gyeonggi-Do www.turck.kr

Malaysia Turck Banner Malaysia Sdn Bhd

Unit A-23A-08, Tower A, Pinnacle Petaling Jaya, Jalan Utara C,

46200 Petaling Jaya Selangor www.turckbanner.my



Mexiko Turck Comercial, S. de RL de CV

Blvd. Campestre No. 100, Parque Industrial SERVER, C.P. 25350 Arteaga,

Coahuila

www.turck.com.mx

Niederlande Turck B. V.

Ruiterlaan 7, NL-8019 BN Zwolle

www.turck.nl

Österreich Turck GmbH

Graumanngasse 7/A5-1, A-1150 Wien

www.turck.at

Polen TURCK sp.z.o.o.

Wrocławska 115, PL-45-836 Opole

www.turck.pl

Rumänien Turck Automation Romania SRL

Str. Siriului nr. 6-8, Sector 1, RO-014354 Bucuresti

www.turck.ro

Russland TURCK RUS OOO

2-nd Pryadilnaya Street, 1, 105037 Moscow

www.turck.ru

Schweden Turck Sweden Office

Fabriksstråket 9, 433 76 Jonsered

www.turck.se

Singapur TURCK BANNER Singapore Pte. Ltd.

25 International Business Park, #04-75/77 (West Wing) German Centre,

609916 Singapore www.turckbanner.sg

Südafrika Turck Banner (Pty) Ltd

Boeing Road East, Bedfordview, ZA-2007 Johannesburg

www.turckbanner.co.za

Tschechien TURCK s.r.o.

Na Brne 2065, CZ-500 06 Hradec Králové

www.turck.cz

Türkei Turck Otomasyon Ticaret Limited Sirketi

Inönü mah. Kayisdagi c., Yesil Konak Evleri No: 178, A Blok D:4,

34755 Kadiköy/ Istanbul www.turck.com.tr

Ungarn TURCK Hungary kft.

Árpád fejedelem útja 26-28., Óbuda Gate, 2. em., H-1023 Budapest

www.turck.hu

USA Turck Inc.

3000 Campus Drive, USA-MN 55441 Minneapolis

www.turck.us

TURCK

Over 30 subsidiaries and over 60 representations worldwide!

