

TURCK

**PROCESS
AUTOMATION**

**LÖSUNGEN
FÜR DIE
PROZESSAUTOMATION**

Sense it! Connect it! Bus it! Solve it!

PRÄZISE ERFASSEN

Linearwegsensoren WIM Q25

- Berührungsloses Messsystem
- Bis 200 mm Messbereich
- ATEX-Zulassung für Zonen 1 und 21



Doppelsensoren

- Stellungsrückmeldung von Armaturen
- Optimale Anschlussmöglichkeiten dank kompaktem Gehäuse und umfangreichem Zubehör
- Einfache Montage auf alle Norm-Schwenkantriebe

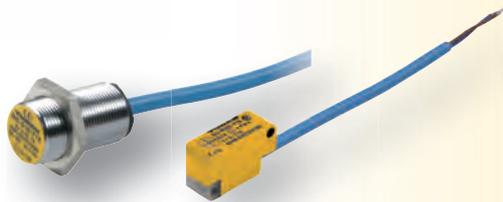
Strömungssensoren

- Durchflüsse messen und überwachen
- Kompakte Ausführungen
- Vielfältige Prozessanschlüsse



Druck- und Temperatursensoren

- Montage vor Ort oder im Schaltschrank
- Vielfältige Prozessanschlüsse
- Parametrierbar über Standard-schnittstellen



NAMUR-Sensoren

- Großes Angebot an Bauformen, -größen und Gehäusewerkstoffen
- Induktive, kapazitive und Magnetfeldsensoren
- Ex-Zulassungen und SIL-Zertifizierung



Sense it!

SICHER VERBINDEN

Kabel- und Steckverbinder

- Steckverbinder in zahlreichen Bauformen und Varianten
- Vorkonfektioniert oder konfektionierbar
- Diverse Kabelqualitäten für jede Applikation



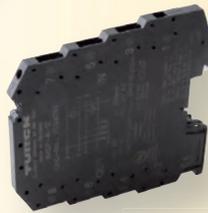
FOUNDATION™ fieldbus/PROFIBUS-PA

- Multibarrieren, Verteilerbausteine in IP67 und IP20, vorkonfektionierte Kabel und vieles mehr
- Robuste Gehäuse für raue Umweltbedingungen im platzsparenden Design
- Geeignet für FISCO-Anwendungen



Interfacegeräte

- Trennen, Speisen, Umformen und Schützen
- Im DIN-Hutschienen-Aufbaugeschäft, als Backplane-Lösung oder als Cartridge im IP67-Gehäuse
- Vielfältige Ein- und Ausgangssignale

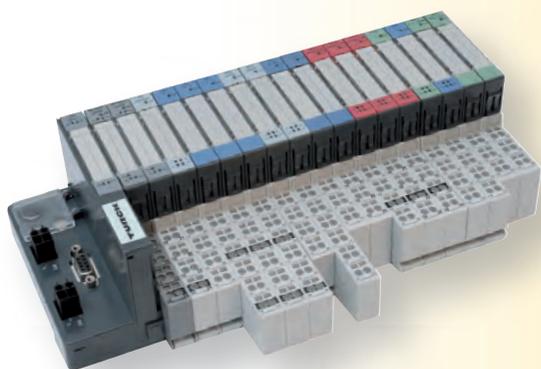
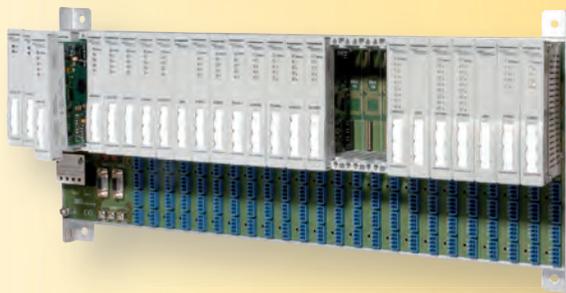


Connect it!

PERFEKT ÜBERTRAGEN

Remote I/O excom® für Zonen 1, 2 und Nicht-Ex-Bereich

- Hohe Verfügbarkeit durch redundante Kommunikation und Spannungsversorgung
- Integration in gängige Leitsysteme
- FDT-Technologie zur einfachen Bedienbarkeit



Remote I/O BL20

- HART- und NAMUR-Signale, Anbindung an verschiedene Feldbusse
- ATEX-Zulassung für Zone 2
- Redundante Spannungsversorgung optional

Diagnostic Power Conditioner DPC

- FOUNDATION™ fieldbus Power Supply für einfache und redundante Applikationen
- Sehr guter Wirkungsgrad und hohe Ausgangsleistung (28 V bei 800 mA)
- Inbetriebnahmeunterstützung und Langzeitdiagnose über FF-HSE, DTM und Webinterface



Bus it!

EFFIZIENT AUTOMATISIEREN

PROCESS
AUTOMATION

RFID-System *BL ident*®

- Kompakte IP67-Lösung für verschiedene Feldbusse
- HF/UHF-Mischbetrieb möglich, UHF-Schreibleseköpfe gemäß ISO 18000 6C
- Applikationsoptimierte Datenträger und Schreibleseköpfe für Ex- und Staub-Ex-Bereiche



Visual-SPS-Lösung VT

- SPS, HMI und Feldbus-Master
- Programmierung mit CoDeSys, Visualisierung mit QVIS
- PROFIBUS-DP Master, Modbus RTU Master/Slave



Wireless-System DX

- Flexible Netzwerkmodule zur Funkübertragung von Sensorsignalen
- Point-to-Point-Verbindung, Sterntopologie, Multi-Hop-Repeater-Netzwerk
- ATEX-zertifiziert für Zonen 0 und 20



Solve it!

IHR AUTOMATISIERUNGSPARTNER

Das Unternehmen

TURCK zählt zu den global führenden Unternehmensgruppen auf dem Sektor der Industrieautomation. Mit mehr als 3.000 Mitarbeitern in 27 Ländern und Vertriebspartnern in weiteren 60 Staaten sind wir weltweit immer in Ihrer Nähe.



Als Spezialist für Sensor-, Feldbus-, Anschluss- und Interfacetechnik sowie Human Machine Interfaces (HMI) und RFID bieten wir Ihnen effiziente Lösungen für die Fertigungs- und Prozessautomation. Modernste Produktionsstätten in Deutschland, der Schweiz, den USA, Mexiko und China versetzen uns als Familienunternehmen jederzeit in die Lage, schnell und flexibel die Anforderungen lokaler Märkte zu erfüllen.



UNSER LÖSUNGSKONZEPT

Das Angebot

Ob in der Chemie- und Pharmaindustrie, in den Sektoren Oil & Gas, Food & Beverage, Automotive, Transport & Handling oder im Maschinen- und Anlagenbau: Automationslösungen und -produkte von TURCK erhöhen die Verfügbarkeit und die Effizienz Ihrer Anlagen. Die effektive Standardisierung der Produkte senkt außerdem gezielt Ihre Kosten für Beschaffung, Lagerhaltung, Installation und Betriebssicherheit. Branchenspezifisches Anwendungswissen aus dem intensiven Dialog mit Kunden, gepaart mit Elektronikentwicklung und -fertigung auf höchstem Niveau, versprechen optimale Lösungen für Ihre Automatisierungsaufgaben.



Der Service

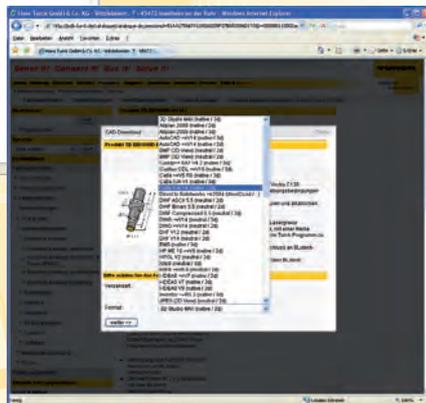
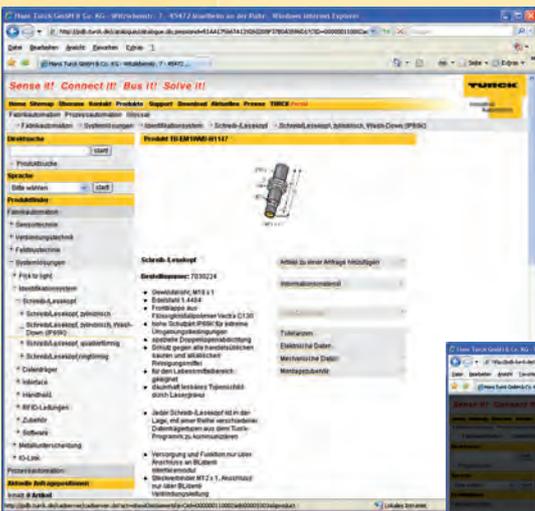
Mit fast 50 Jahren Erfahrung und einem umfassenden Know-how unterstützen wir Sie in jeder Projektphase durch effiziente Dienstleistungen – von der ersten Analyse bis zur maßgeschneiderten Lösung und Inbetriebnahme Ihrer Applikation. Im Vordergrund steht für uns der Anspruch, die Effizienz und Produktivität Ihrer Fertigung bzw. Ihrer Maschine kontinuierlich zu fördern. Die ausgezeichnete Qualität unserer Produkte, kombiniert mit den unterstützenden Leistungen unserer Spezialisten und einem schnellen Lieferservice, garantiert Ihnen eine hohe Anlagenverfügbarkeit.



Die Produktdatenbank

Ob Software-Tools für Programmierung, Konfiguration oder Inbetriebnahmeunterstützung, detaillierte Datenblätter oder CAD-Daten in fast 80 Exportformaten, die TURCK-Produktdatenbank eröffnet Ihnen auf Knopfdruck den schnellen Weg zur Lösung Ihrer Anforderungen – rund um die Uhr, sieben Tage in der Woche, an jedem Ort der Welt und in neun verschiedenen Sprachen. Sie haben direkten Zugriff

auf fast alle Produkte und Lösungen – klar strukturiert, vollständig dokumentiert, kostenlos und ohne Registrierung direkt abrufbar. Über folgende Adresse gelangen Sie direkt in die Produktdatenbank: www.turck.de/produkte



www.turck.com



QR-Code mit Smartphone oder Webcam einlesen und alle Produkt-Infos abrufen.

Hans Turck GmbH & Co. KG
Witzlebenstraße 7
45472 Mülheim an der Ruhr
Germany
Tel. +49 (0) 208 4952-0
Fax +49 (0) 208 4952-264
E-Mail more@turck.com
Internet www.turck.com

D900324 2012/05



NEUES
GRÖSSES
WÖRTERBUCH

2006
Günter
Günter

Englisch
Langenscheidts
Taschenwörterbuch

Russisch
Die deutsche
Rechtschreibung

EN
J. Neugebauer
Hofmeister